

№	Opis	Mierzalność	Miary	Waga
1	Kwadrat Pn320 Dn 40	4-1218705	4-1130705	9,28
2	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
3	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
4	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
5	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
6	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
7	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
8	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
9	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
10	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
11	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
12	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
13	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
14	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
15	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
16	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
17	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
18	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
19	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
20	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
21	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
22	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
23	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
24	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
25	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
26	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
27	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
28	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
29	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
30	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
31	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
32	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
33	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64
34	Waga do termometr M2K2/160	4-1218705	4-1130705	4,64

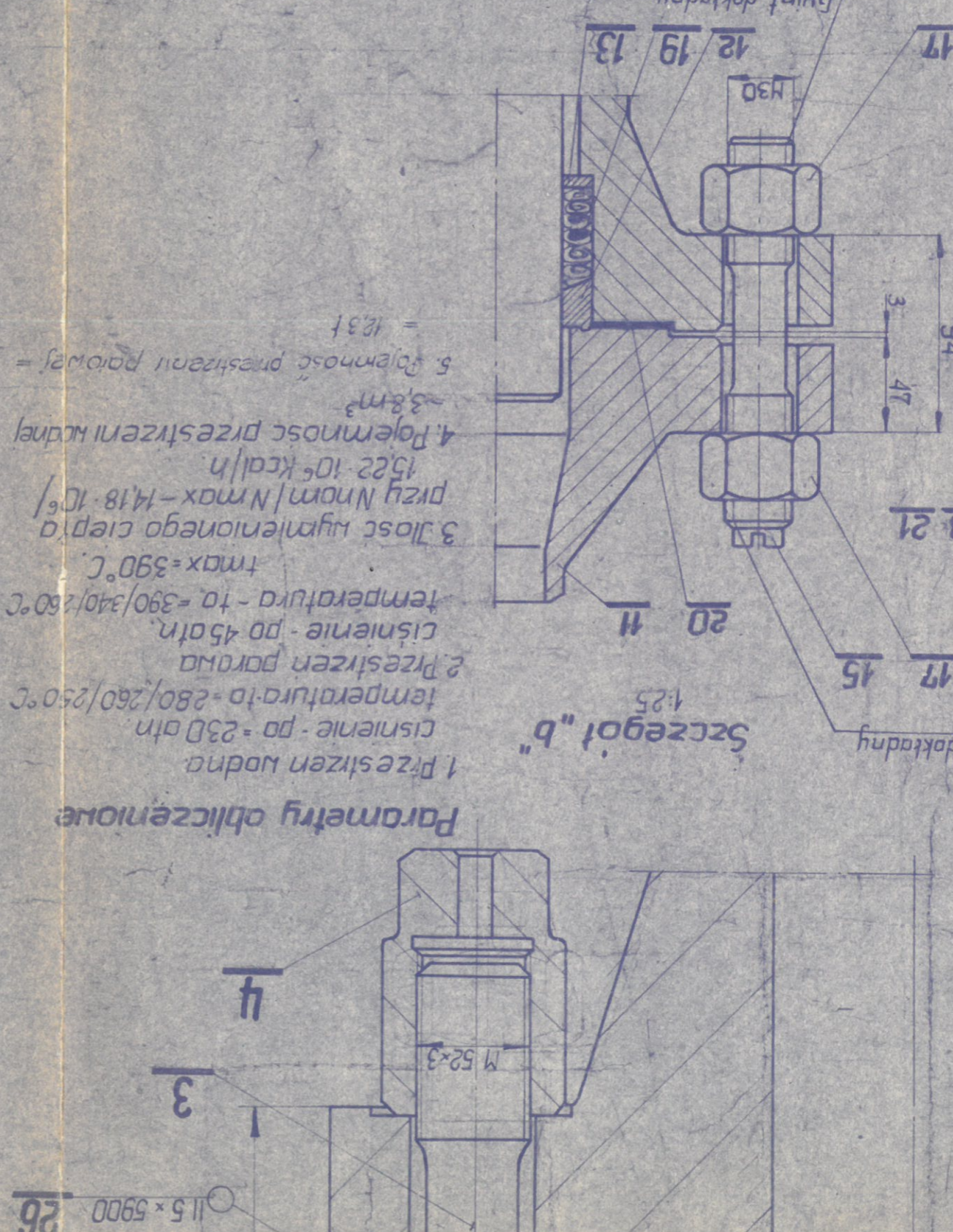
**XM3**

**Podzietec regeneracyjny PMS-600/520-3 (testowanie nurstojowe)**

120  
425

Spawanie uszerek membranowych (spaw. poz 26) wykonano zgodnie z instrukcją dokrec. spud i spawania uszerek membranowych. Aktualizacja 07.16

1. Aktualizacja  
2. Spawanie uszerek membranowych (spaw. poz 26) wykonano zgodnie z instrukcją dokrec. spud i spawania uszerek membranowych. Aktualizacja 07.16  
3. Aktualizacja indeksy przy m. rys. oraz dochozly poz 28, 32a.  
4. Aktualizacja 21.XI.70.  
5. Aktualizacja 17.03.59.



**Parametry obliczeniowe**

1. Przewodność cieplna -  $\lambda = 0.035 \text{ W/m}^\circ\text{C}$   
 2. Przewodność cieplna -  $\lambda = 0.035 \text{ W/m}^\circ\text{C}$   
 3. Długość wymiennika ciepła -  $l = 2.5 \text{ m}$   
 4. Pojemność cieplna -  $C_p = 1.8 \text{ kJ/kg}^\circ\text{C}$   
 5. Pojemność cieplna -  $C_p = 1.8 \text{ kJ/kg}^\circ\text{C}$

Waga całkowita 422,8 kg  
 Waga armatury 136,02 kg  
 Waga kotła 286,78 kg